Учет незавершенного Производства в автоматизированной системе на базе ПП «ПАРУС – Предприятие 8»

Ловыгин Василий

ведущий эксперт

Центра информационных технологий и консалтинга «ПАРУС»

Lovigin@citk-parus.ru

План вебинара

Презентация «Учет НЗП»:

1. Цели и задачи автоматизации учета НЗП
2. Нормативно-справочная информация об изделиях, необходимая для автоматизации учета НЗП.
3. Функциональная структура автоматизированной системы учета незавершенного производства.

Демонстрация учета НЗП в ПП «ПАРУС – Предприятие 8»

1. НСИ
2. Запуск партий ДСЕ в производство;
3. Учет фактического исполнения операций обработки партии ДСЕ;
4. Межцеховое перемещение ДСЕ;
5. Списание на партию ДСЕ материалов и комплектующих;
6. Сдача и хранение партии ДСЕ на складе готовых деталей;
7. Списание на партию СЕ или изделие ДСЕ собственного изготовления;
8. Выпуск партии готовой продукции;
9. Формирование фактического состава и расчет фактической себестоимости партии готовой продукции.

Используемые понятия

- **Партия материала или ПКИ** – формируется при поступлении материала или ПКИ (Далее – ТМЦ) на склад службы снабжения, в момент отработки в складском учете Приходного ордера. Партия определяет: Поставщика; Документ поставки (Приходную накладную), Цену, Количество, Параметры ТМЦ (№ плавки, сертификат, срок годности и т.п.), Заказы, в обеспечение которых закуплена ТМЦ.
- **Партия Детали -** формируется при запуске Детали в производство, в момент перевода Маршрутного листа (Далее – МЛ) в состояние «В работе» . При создании, партия определяет: Номенклатуру детали; Количество, Номенклатуру и норму расхода материала (используемого при изготовлении детали), техпроцесс изготовления детали. При сдаче готовых Деталей, для партии определяется Фактическая производственная себестоимость.
- **Партия СЕ** - формируется при запуске СЕ в производство. Партия определяет: Номенклатуру СЕ, Количество, Номенклатуру и норму расхода материалов, ПКИ и ДСЕ, используемых при изготовлении СЕ, техпроцесс изготовления СЕ. При сдаче готовых СЕ, для партии определяется Фактическая производственная себестоимость.
- **Партия изделия -** формируется аналогично партии СЕ и определяет тоже что и партия СЕ. При сдаче готовых изделия, для партии определяется Фактический состав и Фактическая себестоимость.

Используемые понятия

Незавершенное производство (НЗП):

- ✓ **Партия ДСЕ в процессе производства** – партия ДСЕ находится в процессе изготовления и находится на разных стадиях (операция техпроцесса) обработки.
- ✓ **Партия готовых ДСЕ** – партия ДСЕ изготовлена и находится на складе готовых деталей или в кладовой сборочного цеха.

Цели учета НЗП

- ✓ **Контроль обеспеченности сборки изделий** – наличие оперативного учета состояния партий НЗП, позволяет ответить на вопрос «Когда сборка будет укомплектована ДСЕ?»
- ✓ **Контроль производственных затрат** – наличие оперативного учета затрат на производство партий НЗП, позволяет ответить на вопросы: «Каковы отклонения фактических прямых затрат на производство ДСЕ от нормативных?», «Какова причина отклонений?».
- ✓ **Оптимизация объемов НЗП** – наличие данных о движении партий НЗП, позволяет провести анализ «какие ДСЕ в дефиците и какие ДСЕ пролеживают» и оптимизировать запуск партий ДСЕ.
- ✓ **Снижение брака** – наличие в партиях НЗП данных о нормативном и фактическом материале, о добавленных для исправления брака операциях, позволяет провести анализ «на каких ДСЕ наиболее вероятен брак» и внести изменения в технологический процесс таких ДСЕ.

Задачи учета НЗП

- ✓ **Учет ДСЕ в производстве** – количественный (в штуках) учет ДСЕ, находящихся в производстве, на разных стадиях изготовления.
- ✓ **Учет затрат в производстве** – учет нормативных и фактических прямых затрат (в рублях) на партию ДСЕ. Формирование фактической себестоимости готовой продукции.
- ✓ **Планирование производства с учетом остатков** – при формировании программы запуска ДСЕ в производство учитываются остатки НЗП. Излишки НЗП в процессе производства и НЗП на СГД и в кладовых цехов уменьшают количество запускаемых в производство ДСЕ.
- ✓ **Анализ отклонений от техпроцесса** – в партии НЗП в процессе производства фиксируется нормативные номенклатура и количество материалов и комплектующих и фактически списанная, а также фиксируются дополнительные операции обработки отсутствующие в техпроцессе (маршрутной карте). Т.е. возможен анализ отклонений для каждой партии НЗП.

Варианты учета НЗП

- **Полуфабрикатный.**

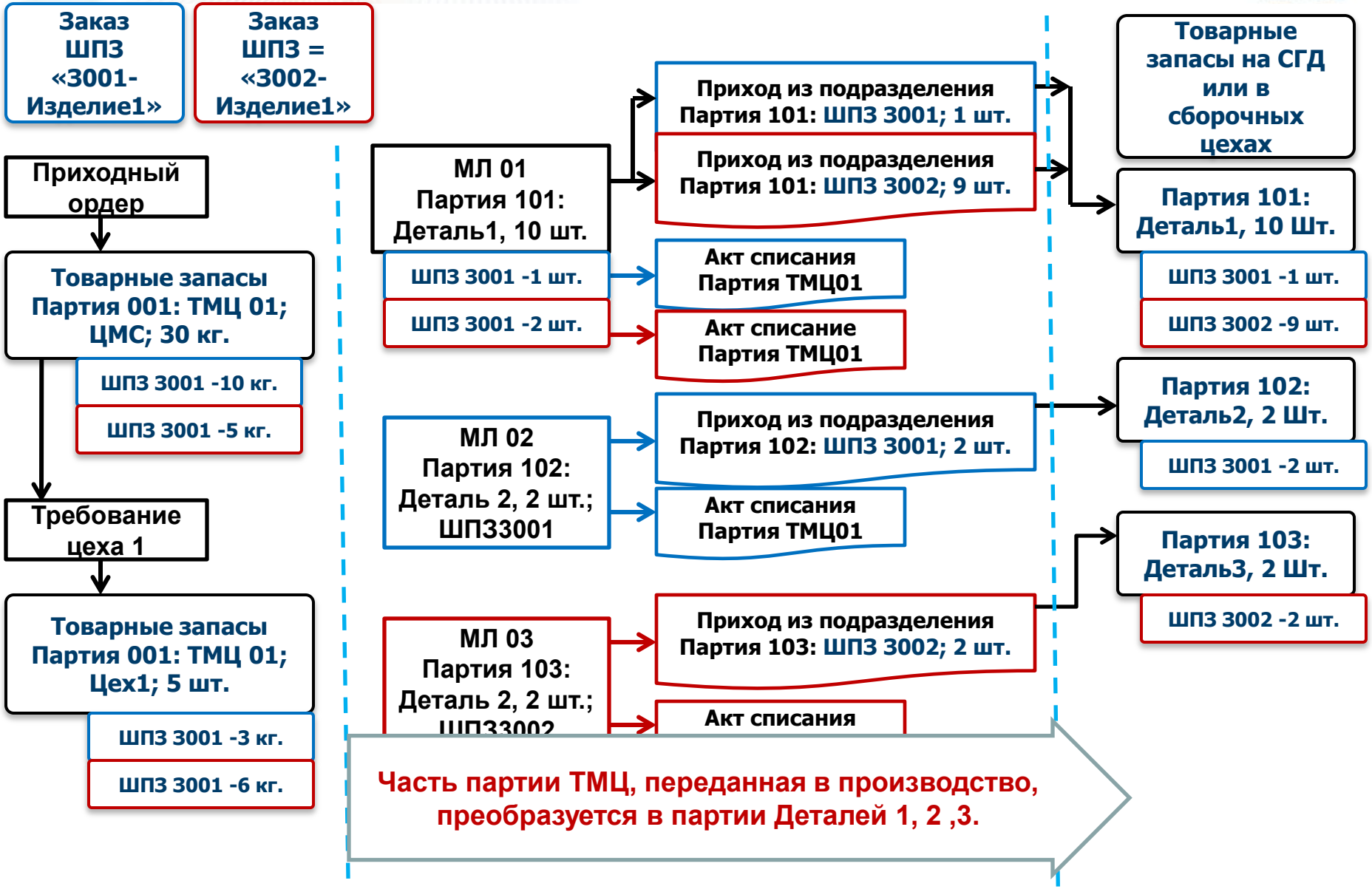
  Изготовление ДСЕ описывается в системе, как последовательность переделов. Для описания последовательности переделов ДСЕ используются спецификации. Материл входит в состав полуфабриката_Д1, Д1 входит в состав полуфабриката Д1 и т.д. до полуфабрикат Дn входит в состав детали Д.

  Для учета НЗП используется складской учет полуфабрикатов и готовых ДСЕ.

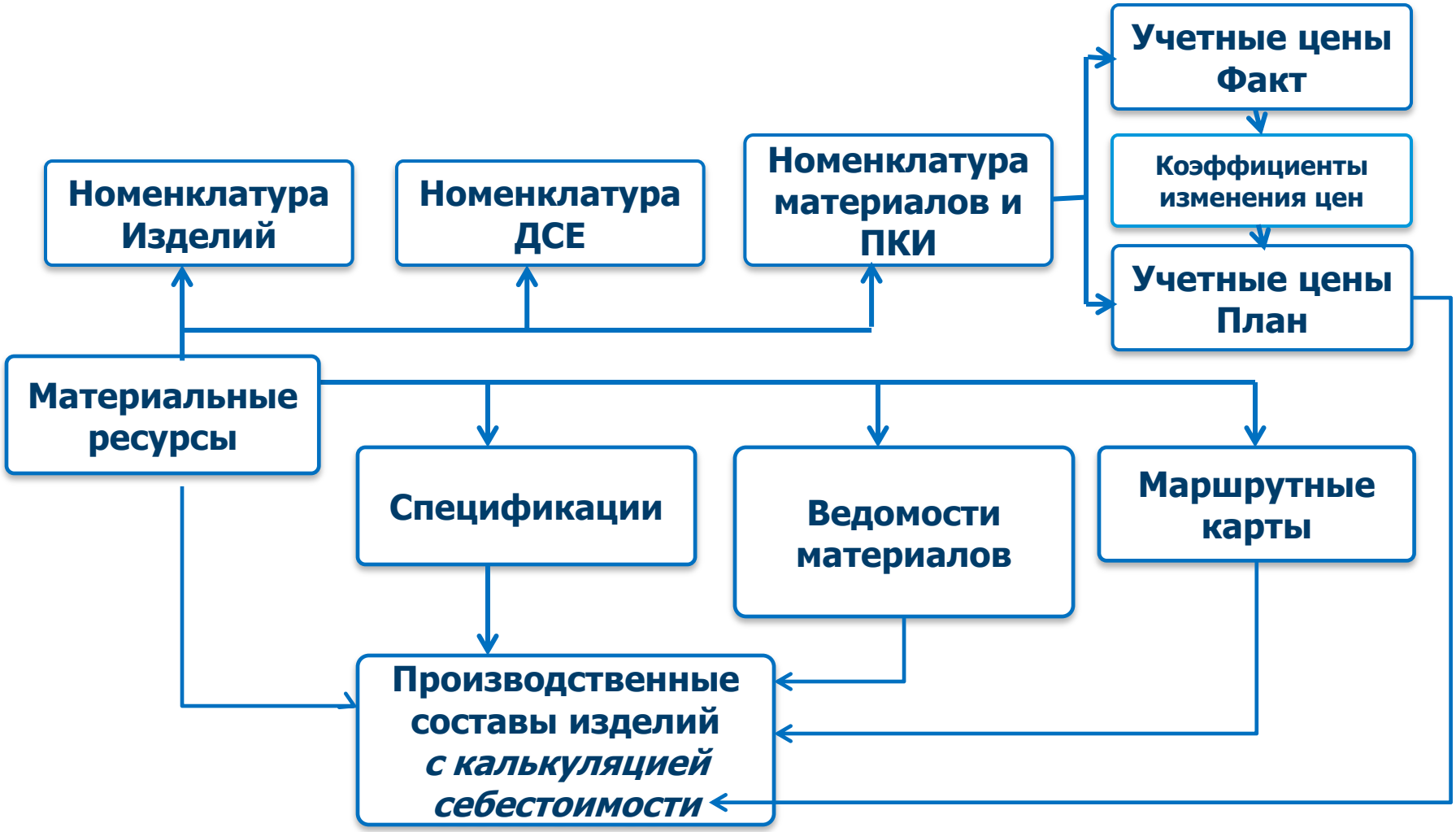
- **Пооперационный.**

  Изготовление ДСЕ описывается в системе спецификацией, ведомостью материалов и маршрутной картой. Для учета НЗП используется складской учет готовых ДСЕ, маршрутные листы и журнал учета НЗП.

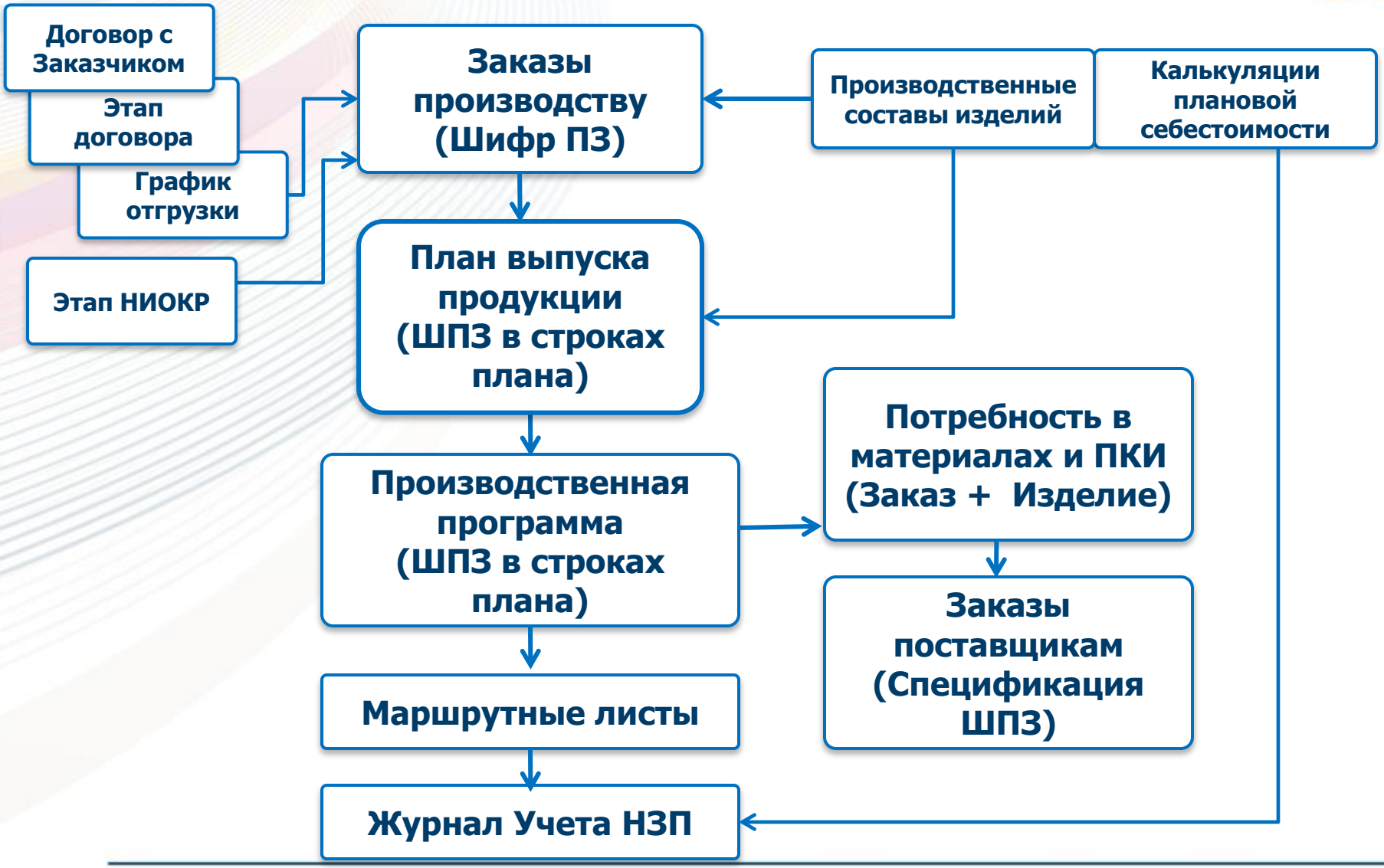
Пооперационный учет НЗП



Структура НСИ в АС

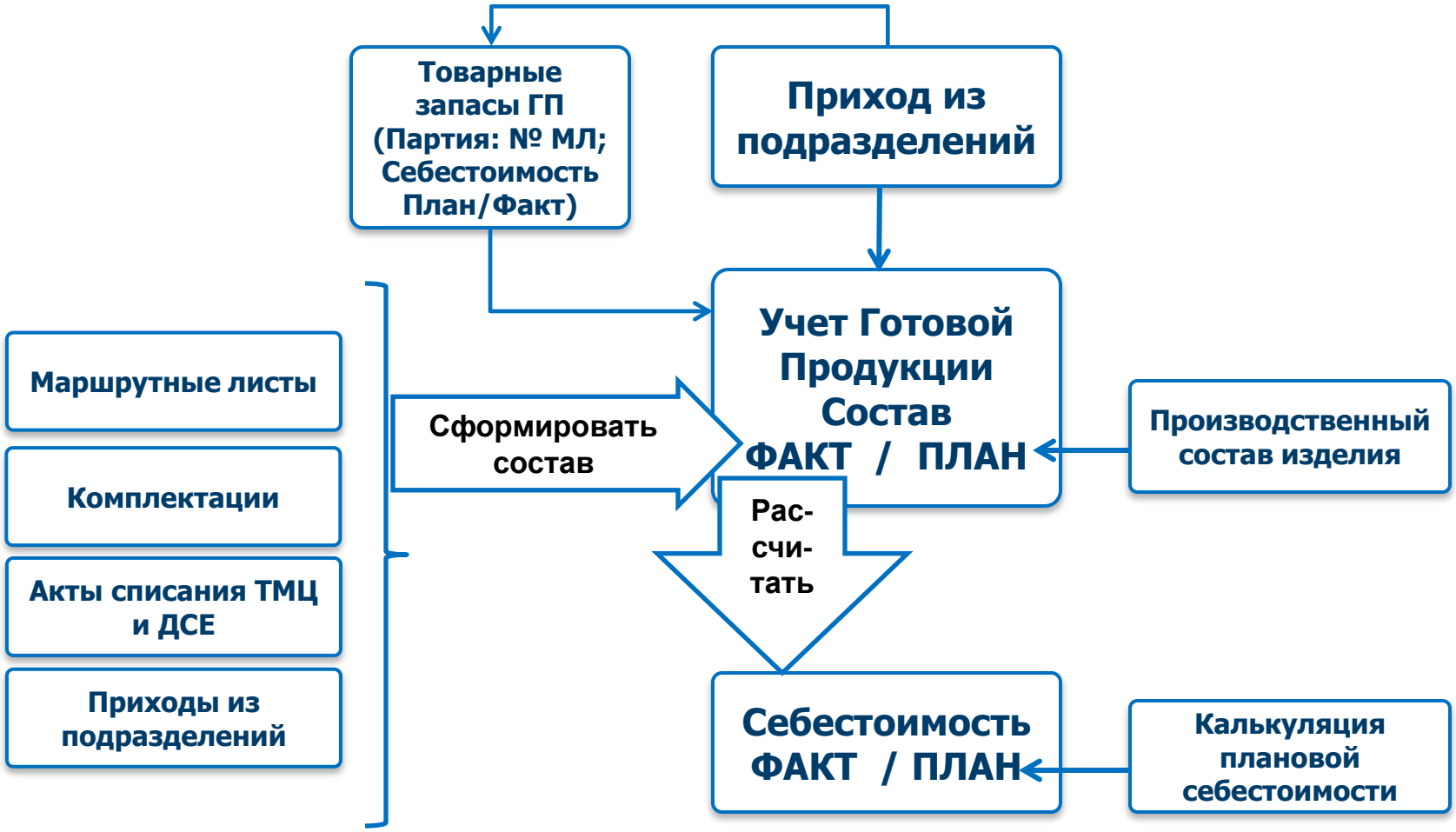


Планирование – условие раздельного учета



Функциональная схема учета НЗП

Функциональная схема оценки себестоимости изделия



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

«Корпорация ПАРУС»,
129366, Москва, ул. Ярославская, д.10 корп.4,
(495) 797-89-90, 797-89-91

office@parus.com
www.parus.com

ВОПРОСЫ